

# BOIS *mag*

L'actualité  
des professionnels du bois

INDUSTRIES DE 1<sup>ÈRE</sup> & 2<sup>ÈME</sup> TRANSFORMATIONS, NÉGOCE, CONSTRUCTION, ARTISANAT



## Le parquet, créateur de mode

**Qualité de l'air  
intérieur :  
le bois concerné**

**SFIRMM, un nouveau  
lobby chez les fabricants  
d'isolants**

# Oléobois, un traitement 100 % naturel

*Après avoir diffusé les bois traités par oléothermie pour faire connaître un produit nouveau, la société Oléobois commercialise aujourd'hui le dispositif associé à cette technologie.*

Fruits du transfert de technologie mené par la société Oléobois après un soutien initié dès 1998 par l'Ademe et des travaux menés conjointement au Cirad et au CNRS à Montpellier, les unités de traitement oléothermique d'Oléobois permettent une imprégnation en profondeur des bois destinés à un usage extérieur. Cet outil intègre la notion de développement durable et fournit un matériau sain répondant aux critères de haute qualité environnementale. Les industriels qui ont choisi cette technologie ont été séduits par la possibilité de valoriser des bois de provenance régionale en leur apportant de la valeur ajoutée. Cet outil de traitement de nouvelle génération permet de se diversifier et de se démarquer des traitements classiques.

## Les bois thermo-huilés adaptés aux emplois structuraux

Huiles végétales brutes, raffinées ou modifiées, dérivés oléagineux et adjuvants naturels sont les composants exclusifs de la formulation, sans solvant organique. D'aspect sec au toucher, le rendu n'est pas filmogène comme peuvent l'être les finitions classiques qui finissent par s'écailler. Ils sont nourris en profondeur. Le fort caractère hydrophobe réduit l'affinité du matériau pour l'eau. Cette hydrophobation limite les phénomènes de gonflement et de retrait, améliorant ainsi la stabilité dimensionnelle.

L'apparition du phénomène de grisaillement est retardé, la sensibilité aux agents de dégradation limitée. L'action combinée de l'huile et de la chaleur réduit la fissuration ce qui supprime les points d'entrée pour l'eau et les micro-organismes. Enfin, le bois thermo-huilé présente une bonne aptitude à recevoir des finitions dont la tenue dans le temps est améliorée du fait de la meilleure stabilité dimensionnelle du support. Les températures atteintes pendant le cycle de traitement sont considérées comme basses pour le matériau bois (les maximums atteints restent en deçà des températures seuils de transition des constituants du bois). Les propriétés mécaniques du matériau en font un produit apte aux usages en structures.

