



# Le BOIS INTERNATIONAL

L'officiel du bois > Charpente, construction, menuiserie et meuble

ZOOM  
Forum  
des  
innovations  
à Dijon

**DURABLE HQE : LE BON EXEMPLE DE CHANTRAINE** p.17

Limousin  
Une nouvelle unité  
de production  
de parpaings bois  
p.10

Jura  
Construction bois :  
la vision d'avenir  
d'un constructeur local  
p.13

Aux ventes de bois  
Ralentissement  
sur le chêne  
à Crogny  
p.21

**Le Journal  
des Annonces  
du Bois**

L'hebdomadaire  
de la filière bois  
N° 14  
samedi 12 avril 2008



## Hydrocrom Milesi



**Hydrocrom:**  
La gamme spécifique de produits  
hydro pour l'extérieur qui confère  
une protection élevée, durable  
dans le temps, tout en valorisant  
la beauté du bois.



*Milesi fait la différence*



milesi sa  
vernis pour bois

milesi vernis s.a.: P.A. de la Croix Blanche - 11, rue Lucien Sampaix - BP 108 - 91704 Ste Geneviève des Bois Cedex (France)  
tél. +33 (0)1 60 15 93 44 - télécopie +33 (0)1 69 04 69 29 - www.milesi.fr - milesi@milesi.fr

LIMOUSIN

# SPBL inaugure son unité de parpaings bois BVB

On connaissait l'ossature, le madrier et le rondin, l'avenir de la construction sera-t-il au parpaing bois ? Thierry Farges, gérant et fondateur de Sciages et Parpaings Bois du Limousin, était résolument optimiste lors de l'inauguration, le 27 mars, de son unité de production située à Egletons en Corrèze.

**D**evant un aréopage de professionnels, acteurs du monde socio-économique et représentants des collectivités locales et territoriales de la région, Thierry Farges a inauguré la première unité française de production de parpaings bois BVB.

## SPBL après TBN 19

*"Le produit plaît au grand public, ce dernier attend simplement de voir des maisons pour se faire une idée et comparer, signalait-il. Une trentaine de maisons sont déjà construites en parpaings en France, dont quelques unes en Corrèze, de même que des garages et extensions. Nous avons trouvé un premier distributeur à proximité, à Ussel, et nous comptons développer notre réseau de distribution sur la zone Sud-Ouest et Ouest via la filière bois écologique".*

Après avoir fondé TBN 19 à Egletons voilà une dizaine d'années (rabortage sciage et traitement autoclave), Thierry Farges diversifie son activité en créant SPBL. Sollicité par Jacques Soux, concepteur du parpaing BVB (Bois Vie Bloc), il est séduit par ce nouveau matériau de construction et démarre la



Thierry Farges vient d'inaugurer son unité de production de parpaings bois BVB.

production, en test, à TBN 19. Face à une demande croissante, il franchit le pas avec cette seconde unité, en service depuis trois mois.

*"Il s'agit de la première unité de production de parpaings bois, deux ou trois sont prévues en France pour couvrir le territoire. SPBL produit en exclusivité des parpaings en douglas, essence phare du Limousin, des parpaings en pin maritime ou sylvestre classe 4 devraient être produits sur une autre unité".*

SPBL produit actuellement une maison par semaine, l'objectif est fixé à une par jour d'ici à dix mois, soit 70 m<sup>3</sup> de BVB produits par jour, une fois la vitesse de croisière atteinte. L'entreprise prévoit de consommer 25.000 à 30.000 m<sup>3</sup> de douglas par an, fournis à 80 % par la scierie Farges, fondée par son père Guy et reprise par le groupe vendéen

Piveteau, le reste provenant de la scierie Monnet Sève.

*"Les débouchés s'avèrent intéressants pour les scieries locales. L'intérêt est également de pouvoir valoriser le douglas limousin sur place afin que l'emploi reste dans la région".* SPBL est en cours de certification ISO 14001 (réponse attendue en mai), l'étape sui-

## ✓ ZOOM

### Une jeune entreprise

SPBL a démarré son activité à Egletons (Corrèze) en janvier dernier. Cette SARL gérée par Thierry Farges emploie huit salariés, l'effectif devrait doubler d'ici à un an avec des embauches de commerciaux et d'opérateurs de production.

Le chiffre d'affaires prévisionnel de 2008 est de 3 à 4 M€.



La coupe des parpaings techniques d'angle est encore manuelle mais une nouvelle génération de machines permettra d'automatiser toute la production.



SPBL compte produire une maison par jour d'ici à dix mois.

vante sera de proposer des BVB, bardages et lames de terrasse siglés PEFC.

### Le pari du développement durable

L'entreprise a également fait le pari du développement durable en réduisant les impacts de la production sur l'environnement.

"Alternative aux traitements chimiques, les BVB sont thermo-huilés, ajoute-t-il. De plus la fabrication nécessite, à quantités produites égales, six fois moins d'énergie que celle du béton, pour une isolation thermique quinze fois supérieure. Le BVB stocke bien le CO<sub>2</sub>, nos bureaux stockent par exemple 35 à 40

tonnes équivalent pétrole. Ce système de construction permet aussi une mise en œuvre accessible pour les professionnels et l'auto-constructeur. Une simple visseuse suffit pour réaliser l'assemblage qui ne nécessite aucun moyen de levage et ne génère pas de déchets. Le BVB est très intéressant en zones difficiles d'accès, par exemple pour construire des chalets en montagne, le transport s'effectue sur palettes et le matériau est très léger. Enfin, son prix public de 170 € le m<sup>2</sup> en 190 mm rivalise avec l'ossature (138 €) d'autant qu'il n'y a pas besoin d'isolation supplémentaire. Nous restons donc dans le créneau de la maison à moins de 100.000 € en ce qui concerne la structure bois".

### Né de la tempête

Le brevet du BVB a été déposé en 2002 en Europe, aux USA et au Canada, après deux années de mise au point. Electronicien corse et gestionnaire forestier à ses heures, Jacques Soux a eu l'idée de concevoir ce parpaing bois suite aux tempêtes de décembre 1999. "L'idée est de proposer une gestion optimisée de la forêt en utilisant des bois d'éclaircie, indique le gérant de la société d'ingénierie Kallisté Eco Forêt, l'évacuation des petits bois pourrait ainsi être valorisée. Les premiers parpaings ont été réalisés en pin laricio de Corse, une essence locale, les études d'ingénierie ont été menées pour garantir ce nouveau produit.

Le CSTB devrait rendre un avis technique au second semestre. Ce serait alors le premier matériau à usage constructif à obtenir un tel avis, ce qui nous ouvrira ensuite le marché des prescripteurs et du grand public". Les tests du CSTB ont été effectués sur des parpaings en douglas. Les essais techniques sont d'ores et déjà favorables au niveau étanchéité (1.200 pascals), résistance au vent (400 km/h), au feu (30 mn et 60 mn espérées), aux tremblements de terre (déplacement de 8 cm) et à la compression.

### Objectif RT 2010

Le parpaing ne bénéficie pas de la RT 2005 mais de nouveaux produits seront développés cette année afin de répondre aux normes RT 2010. Un nouveau matériau devrait être présenté au salon Batimat 2009 pour construire des maisons passives. Jacques Soux annonce que le BVB peut être fabriqué à partir d'essences présentant les mêmes caractéristiques que le douglas, à l'instar du sapin rouge du Nord, du pin maritime et du mélèze. Les perspectives commerciales s'avèrent prometteuses. "D'après notre étude de marché, la niche est importante. Le marché bois pèse 811 milliards d'euros dont 15 % pour le bois construction. Nous comptons prendre 1 % de ce marché. Decaux, Saint-Gobain Allemagne et Domi habitat (1.700 maisons par an en France) sont intéressés, de même que des entre-



Jacques Soux, inventeur du parpaing bois, a travaillé deux ans pour mettre au point ce produit qui devrait révolutionner la construction bois.

prises américaines et canadiennes, des pays de l'Est, l'Italie et l'Espagne. Nous exportons déjà dans les DOM TOM".

Les parpaings sont aujourd'hui produits sur l'Unimat 23 de Weinig. Une entreprise d'ingénierie allemande travaillant pour Weinig met la touche finale à une seconde génération de machines, dont la commercialisation est prévue très prochainement. Celle-ci permettra, en un seul passage, de réaliser à la fois les parpaings standard et techniques (angles), ce qui éliminera les coupes manuelles. Le BVB est proposé en 190 mm pour les murs extérieurs des lieux d'habitation et en 140 mm pour les murs intérieurs et les constructions légères (abris, garages, etc...) pour une longueur de 500 mm et une hauteur de 85 mm.

### Première unité d'Oléobois

SPBL produit du BVB thermo-huilé traité grâce à la société Oléobois de Montpellier qui a inauguré, à cette occasion, sa première unité limousine de traitement à base d'huile de lin, soit la troisième en France. Le procédé d'Oléobois consiste à imprégner en profondeur le bois d'un mélange d'huiles végétales naturelles et d'adjuvants naturels chauffé à moins de 150 degrés. "Trois phases sont nécessaires alternant chaud et froid avec, d'abord la chauffe pour que l'eau s'évapore à cœur, puis le refroidissement qui permet à l'huile de pénétrer en profondeur le matériau et enfin le séchage à l'air qui finalise l'imprégnation et permet d'obtenir rapidement un bois sec", souligne Rémi Thomas, co-gérant d'Oléobois.

Les atouts du procédé sont nombreux d'après lui, à savoir, un caractère



L'unité de production est couplée à une unité de thermo-huilage, la première de ce genre en Limousin.

hydrophobe fort, une stabilité dimensionnelle améliorée, une apparition retardée du grisaillement, une insensibilité accrue aux agents de

dégradation, un coût énergétique maîtrisé et un aspect satiné du bois.

De notre correspondante  
Corinne Mériquaud

**Le BOIS**  
INTERNATIONAL

vivez au **cœur** de l'actualité  
de votre branche professionnelle



**L'hebdomadaire de la filière Bois**

