



# Le BOIS INTERNATIONAL

L'officiel du bois > Charpente, construction, menuiserie et meuble

SPÉCIAL

Techniques  
et matériels  
d'affûtage

## AFF'TECH À REIMS : LE SALON DES AFFÛTEURS p.7

Technique  
Le comportement  
des arêtes de coupe  
p.17

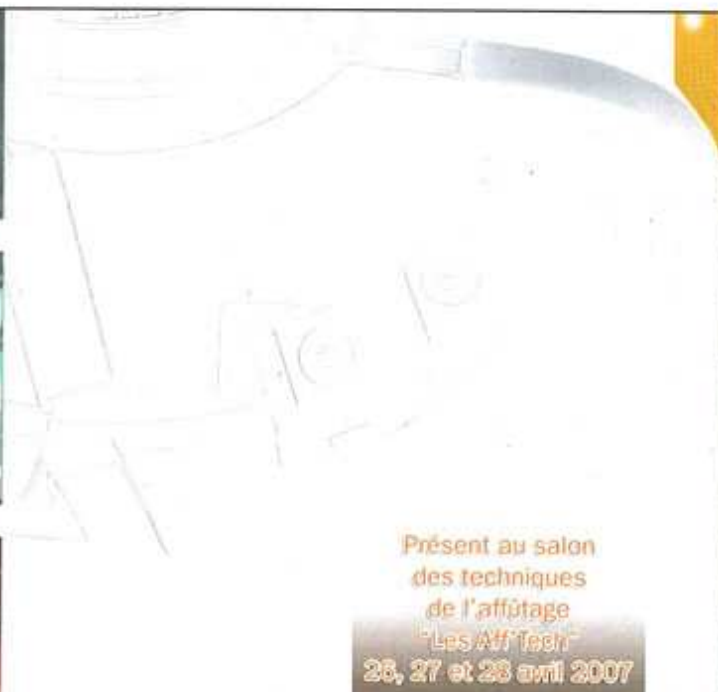
Risques professionnels  
Les dangers du carbure  
de tungstène  
p.22

Isolation  
Un caisson chevronné  
pour la charpente  
traditionnelle  
p.32

Oléothermie  
Richomme Technobois  
s'équipe  
p.35

Le Journal  
des Annonces  
du Bois

L'hebdomadaire  
de la filière bois  
N° 14  
samedi 14 avril 2007



Présent au salon  
des techniques  
de l'affûtage  
"Les Aff'Tech"  
26, 27 et 28 avril 2007

### OUTILLAGE À BOIS

- Woodworking Tools
- Herramienta para Madera
- ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ
- أدوات خشبية

*Vous êtes professionnels du bois...*

Choisissez avec nous  
l'outillage  
dont vous avez besoin.



Z.A. CHALAIN-D'UZORE - BO 8 - B.P. 101 - 42603 MONTBRISON Cedex - FRANCE

Tel. : +33 (0)4 77 97 16 28 - Fax : +33 (0)4 77 97 12 80

e-mail : elbe@elbe.fr - web : www.elbe.fr

star bcf - www.starbcb.com - +33 204 77 91 27 27





LOIRE-ATLANTIQUE

# Richomme Technobois mise sur l'oléothermie

Richomme Technobois, département de la société Richomme créé en 2005, vient d'investir dans une installation de traitement des bois par oléothermie, sur son site de Blain (44). Un investissement d'un montant de 200.000 euros environ qui devrait lui permettre de traiter quelques 4.000 m<sup>3</sup> par cuve et par an.

**R**ichomme Technobois a installé en début d'année sur son site de Blain (Loire-Atlantique), une unité de traitement des bois par oléothermie. Il s'agit de la deuxième installation de ce type effectuée en France, en partenariat avec la société Oléobois.

La société Richomme, dirigée par Dominique Queneau, fait partie depuis 1991 du groupe Monnet Sève, acteur économique sur le marché des sciages de bois résineux en France. Richomme dispose aujourd'hui de deux sites de production, à Blain, entre Rennes et Nantes, et au Balmay dans l'Ain. Elle est spécialisée depuis plus de 80 ans dans la fabrication d'échelles en bois destinées à un usage professionnel.

En 2005, elle crée le département Richomme Technobois pour se diversifier vers des activités de transformation du bois, la commercialisation de bois d'œuvre et les services associés de rabotage, de collage et de découpe.

Sa clientèle se compose de négociants en bois, de constructeurs de maisons en bois, de charpentiers et de menuisiers, dans un rayon d'une cinquantaine de kilomètres autour de Blain. Ces nouvelles activités ont rapidement amené



L'installation représente un investissement d'environ 200.000 euros.

la société Richomme à la problématique de la préservation du bois en extérieur.

## Le choix d'un procédé naturel

La société Richomme a donc choisi de se tourner vers la technique de l'oléothermie, qui traite le bois par imprégna-

tion d'huile. L'installation réalisée, qui représente un investissement d'environ 200.000 euros, a une capacité de traitement de 4.000 m<sup>3</sup> par cuve par an environ, selon les épaisseurs traitées. Avec ce nouvel investissement, la société cible le marché du grand Ouest de la France, et en fonction du succès





Richomme Technobois a décidé de se spécialiser dans l'emploi des bois résineux et plus particulièrement du douglas.

rencontré, "cette capacité pourra être augmentée par l'ajout de cuves de traitement", assure la direction.

Le procédé de l'oléothermie, imaginé en 1998, puis étudié au CNRS et au Cirad (laboratoire de préservation des bois au Cirad-Forêt à Montpellier) pendant trois ans, a été développé et commercialisé à partir de la fin de l'année 2004 par la société Oléobois.

Le traitement du bois par Oléothermie consiste en une injection en profondeur d'huiles végétales. Il se décompose en trois phases :

- la phase de chauffe : le bois est plongé dans un premier bain d'huile végétale (type huile de colza) à environ 120°C. Cette étape vaporise l'eau dans les canaux du bois et crée ainsi, à cœur,

un état de pression tout en relaxant les contraintes internes du matériau.

- la phase de refroidissement : le bois est trempé dans un bain d'huile différent (type huile de lin). Cette phase condense la vapeur d'eau ce qui génère une dépression dans les canaux du bois. Cette dépression crée une aspiration de l'huile qui pénètre en profondeur dans le bois.

- la phase de séchage de l'air : après égouttage, la phase de séchage à l'air libre finalise l'imprégnation et permet d'obtenir rapidement un produit parfaitement sec.

La chauffe à température modérée permet de préserver les propriétés mécaniques du bois, d'en maîtriser sa déformation, de limiter le vieillissement des huiles et d'économiser de l'énergie.

## Que du douglas

Le thermo-huilage confère au bois un caractère hydrophobe. Il est durablement insensible aux attaques des champignons ou des insectes. Sa stabilité dimensionnelle est accrue en limitant le gonflement et le retrait. En supprimant les points d'entrée pour l'eau et les micro-organismes, ses fissurations sont réduites. Et sur les bois ronds, l'apparition des fendillements aux extrémités est supprimée.

Richomme Technobois a décidé de se spécialiser dans l'emploi des bois résineux et plus particulièrement le douglas, essence présente en abondance en France.

**ENCORE MIEUX ÉQUIPÉE.**

Travailler avec rapidité et précision : avec le guide parallèle électromotorisé et le prix avantageux du pack III. [www.altendorf.com](http://www.altendorf.com)

Téléphone +04 78 34 18 10 - [sales@altendorf.de](mailto:sales@altendorf.de)

**Le Bois INTERNATIONAL.com**

Vos éditions **en ligne**

[www.leboisinternational.com](http://www.leboisinternational.com)

Chaque semaine, toute l'actualité de la filière bois en ligne